



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Guide Produit



Votre fournisseur fiable de solutions

Nous proposons à nos clients du monde entier un programme complet de machines et appareils de TP, pièces détachées et prestations de services. Depuis les premiers pas de notre entreprise en 1848, la marque Wacker Neuson est synonyme de fiabilité et d'innovation.

Des entreprises du bâtiment, de l'aménagement de jardins et d'espaces verts, de l'industrie et des municipalités entre autres misent sur les solutions innovantes de Wacker Neuson.



Wacker Neuson – **all it takes!**

Nos prestations de services

Nous sommes là pour vous, si vous avez besoin de nous. Nous vous conseillons pour l'achat de votre machine mais aussi au-delà. Vous pouvez compter sur notre aide rapide et compétente. Renseignez-vous sur nos prestations de services complètes pour les machines de TP et le matériel de chantier. Grâce à un vaste réseau de vente et de service après-vente, vous avez toujours un distributeur près de chez vous.



Pour en savoir plus :
wackerneuson.com/services



zero emission



06

Technique du béton



12

Compactage



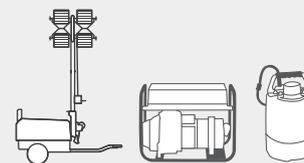
24

Technique de démolition



36

Éclairage, générateurs, pompes



40

Pelles



48

Chargeuse, Dumper



64

Vue d'ensemble de nos produits numériques.

EquipCare

Connectez-vous à vos machines



Grâce à la télématique, EquipCare vous donne une voix à vos machines. Car elles vous avertissent activement par exemple, en cas d'entretiens à effectuer, pannes éventuelles, ou changement de sites inattendu.

À la demande notre solution télématique EquipCare peut même être intégrée à vos systèmes existants.

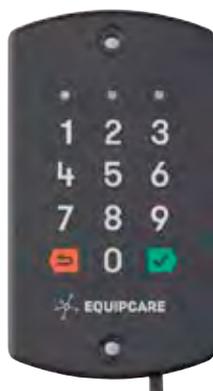


Dual ID

Contrôle d'accès électronique

Pour vos machines, notre Dual ID EquipCare est également disponible en option. Ce contrôle d'accès électronique vous permet de déterminer précisément qui peut utiliser votre machine.

Vous pouvez gérer facilement Dual ID dans votre EquipCare Manager.



Vous trouverez plus d'informations sur nos produits numériques sur :

www.wackerneuson.com/services

Smart Classes

Les Smart Glasses sont des lunettes pour le chantier, avec lesquelles l'expert de service peut être activé numériquement directement sur le chantier. Celui-ci peut afficher des instructions pour résoudre un problème à l'écran de la lunette, dessiner/marker quelquefois chose sur la machine, et aider l'utilisateur ou le technicien sur place à réparer celle-ci. Ainsi, l'expert peut voir à tout moment ce que le porteur de lunettes peut voir sur le chantier.



ConcreTec

Le compactage du béton n'a jamais été aussi simple

Le nouveau système d'assistance pour le compactage du béton de Wacker Neuson permet de compacter les éléments préfabriqués en béton de façon simple, transparente et avec une qualité reproductible. Grâce à ce système d'assistance qui repose sur des données, l'opérateur de l'installation reçoit des informations objectives en temps réel concernant le processus de compactage et la progression. Informations en temps réel sur la progression du compactage.



Solutions zero emission.



Battery One

Batterie	Unité	BOB5	BOB10	BOB14
Énergie installée	Wh	504	1 008	1 425
Poids	kg	6,4	9,3	9,6
Chargeurs	Unité	BOC7	BOB13	
Courant de charge :	A	7	13	
Temps de charge (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90/160/255 min.	50/95/140 min.	

Vibrateur interne

	Unité	Sac à dos pour convertisseur électronique ACBe	Vibrateur interne sur batterie IEe
Poids en ordre de marche avec/ sans BP1000	kg	13,5 / 4,2	-
Poids en ordre de marche avec/ sans BP500	kg	10,25 / 4,2	-
Intensité nominale	A	20	-
Tension d'entrée/de sortie V	V	51 (3-)/ 34 (3-)	-
Fréquence de sortie	Hz	200	-
Puissance de sortie	kW	0,79	-
Diamètre de la tête de vibration	mm	-	38 / 45 / 58
Longueurs de tuyaux	m	-	1,5 / 3,0 / 5,0
Durée de service avec un cycle de charge de batterie (BP1000)	h	-	jusqu'à 4 heures

Plaques vibrantes unidirectionnelles

	Unité	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e
Poids en ordre de marche (sans/avec réservoir d'eau)	kg	133	51/53*	61/63*	73/75*	77/82	87/92
Force centrifuge	kN	25	10	11	13	15	20
Largeur opérationnelle	mm	600	300	350	400	500	500
Fréquence	Hz	98	98	98	98	98	98
Moteur		Moteur électrique			Moteur électrique		
Puissance nominale à 3 600 tr/min	kW	-	-	-	-	-	-

* Le poids dépend des options supplémentaires choisies



Pilonneuses

	Unité	AS30e	AS50e	AS60e
		Pilonneuses sur batterie		
Taille du sabot de pilonnage B	mm	150	280	280
Poids en ordre de marche	kg	41,7	71	71
Course de la plaque pilonneuse	mm	40	44	61
Cadence de frappe max.	(Tr / min)	820	680	680
Type de moteur		Moteur électrique	Moteur électrique	Moteur électrique

Plaque vibrante réversible

	Unité	APU3050e
Poids en ordre de marche	kg	212
Force centrifuge	kN	30
Largeur opérationnelle	mm	500
Hauteur (sans timon)	mm	728
Fréquence	Hz	90
Moteur		Moteur électrique
Puissance nominale	kW	3,1
Disponible en option avec démarreur électrique		●

Solutions zero emission.

RD28e



CB250



WL20e



Charging Box

	Unité	CB250
Poids	kg	650
Dimensions	mm	1 480 x 820 x 1 105
Indice de protection	-	IP54
Plage de température	°C	-20 - +40 Température ambiante
Refroidissement	-	Air refroidi
Fréquence électrique	Hz	50
Puissance nominale	kVA	50
Temps de charge	h	< 4,5 (16 A)
Capacité	kWh	25

Rouleaux

	Unité	RD24e	RD28e
Type de rouleau		Rouleau tandem	Rouleau tandem
Poids en ordre de marche max.	kg	3 000	3 410
Largeur du cylindre	mm	1 110	1 250
Déport latéral	kg	-	55
Force centrifuge I/II	km/h	25/16	46/28
Moteur	kg	Moteur électrique	Moteur électrique
Puissance (ISO 14396)	kW	16,8	24

Chargeuses sur pneus

	Unité	WL20e
Puissance	kW / CV	-
Capacité du godet	m ³	0,19
Hauteur / largeur	mm	1 939-2 336/1 025
Poids	kg	2 170-2 350
Vitesse d'avancement Vit. de déplacement en option	km/h	0-15
Charge de basculement avec godet*	kg	1 550-1 620
Hauteur max. à l'axe du godet / hauteur de déversement max.	mm	2 710/2 017
Rayon intérieur	mm	1 205

Solutions zero emission.



DT10e



DW15e

Dumpers sur chenilles

	Unité	DT05e	DT10e
Charge utile max	kg	540	1 000
Poids en ordre de marche	kg	500	890–1 030
Puissance du moteur	kW / CV	5,5/7,5	2/2,75
Vitesse d'avancement	km/h	3	4
Pente franchissable quand benne chargée	max. %	36	36
Benne À ras En dôme	l	260** 290**	334** 427**
Longueur	mm	1 024**	1 803**
Largeur		589**	790**
Hauteur		1 185**	1 270**

Dumper sur pneus

	Unité	DW15e
Charge utile	kg	1 500
Poids en ordre de marche	kg	1 966–2 025
Benne À ras En dôme	l	650 800
Type de moteur		Moteur électrique
Puissance nominale	Ah/kWh	300/14,4
Puissance du moteur (ISO 3046/1)	kW / CV	6,5/8,7
Vitesse max.	km/h	14
Angle d'articulation	°	± 33
Rayon de braquage	mm	3 650
Pente franchissable (théorique)	%	45
Longueur	mm	3 300
Largeur		1 304
Hauteur		2 535

*Flèche à l'horizontale – machine droite ** Benne basculante



803 dualpower

EZ17e

Pelles sur chenilles

	Unité	803 dualpower	EZ17e
Poids de transport	kg	955–1 015	1 681
Poids en ordre de marche	kg	1 052–1 115	1 797–2 151
Puissance du moteur conforme ISO	kW / CV	9,9/13	16,5
Profondeur d'excavation	mm	1 763	2 323 2 483**
Hauteur de déversement max.	mm	2 012	2 439 2 553**
Rayon d'excavation	mm	3 090	3 900 4 050**
Longueur	mm	2 828	3 584
Largeur		700 – 860	990–1 300
Hauteur		1 427*, 2 261	2 489

* Sans arceau de sécurité ROPS

** avec l'huile hydraulique

Le vibreur interne avec sac à dos pour convertisseur à batterie.

ACBe



IEe



Vibreur interne

	Unité	Sac à dos pour convertisseur électronique ACBe	Vibreur interne sur batterie IEe
Poids en ordre de marche avec/ sans BP1000	kg	13,5 / 4,2	-
Poids en ordre de marche avec/ sans BP500	kg	10,25 / 4,2	-
Intensité nominale	A	20	-
Tension d'entrée/ de sortie V	V	51 (3-) / 34 (3-)	-
Fréquence de sortie	Hz	200	-
Puissance de sortie	kW	0,79	-
Diamètre de la tête de vibration	mm	-	38 / 45 / 58
Longueurs de tuyaux	m	-	1,5 / 3,0 / 5,0
Durée de service avec un cycle de charge de batterie (BP1000)	h	-	jusqu'à 4 heures

Vibrateur interne.



Basic : arbres flexibles

	Unité	SM1-E	SM2-E	SM4-E	SM0-S	SM1-S	SM2-S	SM3-S	SM4-S	SM5-S	SM7-S	SM9-S
Longueur	m	1	2	4	0,5	1	2	3	4	5	7	9
Poids	kg	1,5	2,5	4,3	1,3	2,7	4,3	5,9	7,1	9,3	12,9	15,1

Basic : têtes de vibration

	Unité	H25	H25S	H25HA	H35	H35S	H35HA	H45	H45S	H45HA	H50HA	H55	H65
Diamètre	mm	25	25	26	35	35	36	45	45	45	50	57	65
Longueur	mm	440	295	380	410	310	405	385	305	390	395	410	385
Poids	kg	1,3	0,8	1,3	2,1	1,6	2,3	3,4	2,8	3,3	3,9	5,3	6,2

Basic : propulsion

	Unité	M1500	M2500	A5000/160	L5000/225
Propulsion		Moteur universel isolé protégé		Moteur à essence 4-temps monocylindre refroidi à l'air de Briggs& Stratton XR750	Moteur à essence 4-temps monocylindre refroidi à l'air de Kohler
Tension	V	230 1~	230 1~	-	-
Intensité	A	6,5	7,8	-	-
Puissance	kW/PS	1,5	1,8	4/5,4	3,3/4,5
Poids	kg	5,3	5,9	23,7	35,6

Advanced : vibrateur interne

	Unité	IE38	IE45	IE58
Diamètre de la tête de vibration	mm	38	45	58
Compactage effectif Ø*	cm	-	-	-
Tension	V	42	42	42
Intensité	A	5	8	12
Fréquence	Hz	200	200	200
Tuyau de protection**/ Câble électrique	m	10/15	10/15	10/15

Advanced : vibrateurs internes avec convertisseur électronique intégré

	IEC38	IEC45	IEC58
	38	45	58
	-	-	-
	220-240 1~	220-240 1~	220-240 1~
	3	4	5
	50-60	50-60	50-60
	10/15	10/15	10/15

* Cette caractéristique n'engage pas notre responsabilité. Elle est tirée des expériences pratiques de nos clients et dans des conditions d'utilisation spécifiques. Ces indications peuvent varier en fonction des conditions. Nous recommandons d'effectuer des essais de bétonnage au préalable dans les conditions de fonctionnement.

** Longueur maximale du tuyau de protection, différentes longueurs de tuyau de protection sont disponibles.

Vibrateur interne.



IREN

5 modèles

IRSEN

4 modèles

IRFU

5 modèles

Premium : vibrateur interne

	Unité	IREN30	IREN38	IREN45	IREN58	IREN65
Diamètre de la tête de vibration	mm	30	38	45	58	65
Compactage effectif Ø*	cm	40	50	60	85	100
Tension	V	42/250	42/250	42/250	42/250	42/250
Intensité	A	3,5/0,6	7/1,4	10/1,85	17,3/3	25/4,2
Fréquence	Hz	200	200	200	200	200
Tuyau de protection**/ Câble électrique	m	18/15	18/15	18/15	18/15	18/15

Premium : vibrateurs internes avec convertisseur électronique intégré

	Unité	IRFU30	IRFU38	IRFU45	IRFU58	IRFU65	IRSE-FU45	IRSE-FU58
Diamètre de la tête de vibration	mm	30	38	45	57	65	45	58
Compactage effectif Ø*	cm	40	50	60	85	100	60	85
Tension	V	220-240 1~	220-240 1~	220-240 1~	220-240 1~	220-240 1~	220-240 1~	220-240 1~
Intensité	A	2,2	3,5	4,8	6	7,5	4,8	6
Fréquence	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	L 50-60	50-60
Tuyau de protection**/ Câble électrique	m	15/15	15/15	15/15	15/15	15/15	0,8/15	0,8/15

Premium : têtes de vibration

	Unité	IRflex30	IRflex38	IRflex45	IRflex58
Diamètres de têtes de vibration	mm	30	38	45	58
Poids	kg	6,7	10,7	12	17
Longueur tuyau de protection max.	m	10	10	10	10
Fréquence	Hz	200	200	200	200
Oscillations	tr/min	12 000	12 000	12 000	12 000

* Cette donnée n'engage pas notre responsabilité, elle est basée sur les expériences pratiques rencontrées par nos clients et dans des conditions d'utilisation bien précises. Ces indications peuvent varier en fonction de certaines conditions. Nous recommandons d'effectuer des essais de bétonnage au préalable dans les conditions de fonctionnement.

Vibrateurs internes à convertisseur électronique intégré.



IRSE-FU

2 modèles

IRFUflex

4 modèles

Premium : vibrateur interne

	Unité	IRSEN30	IRSEN38	IRSEN45	IRSEN58
Diamètre de la tête de vibration	mm	30	38	45	58
Compactage effectif Ø*	cm	40	50	60	85
Tension	V	42/250	42/250	42/250	42/250
Intensité	A	3,5/0,6	7/1,4	10/1,85	17,3/3
Fréquence	Hz	200	200	200	200
Tuyau de protection**/ Câble électrique	m	0,8/15	0,8/15	0,8/15	0,8/15

Premium : convertisseur électronique

	Unité	FUFlex4/230
Poids	kg	9,4
Tension de sortie	V	230
Intensité nominale	A	6
Courant de sortie	A	3,5
Longueur de câble	m	15

** Longueur maximale du tuyau de protection, différentes longueurs de tuyau de protection sont disponibles.

Vibrateurs externes.

Série 2

AR26
ARFU26

7 modèles
3 000–6 000 tr/min
3,00–6,47 kN



Série 3

AR34

4 modèles
3 000–6 000 tr/min
3,47–6,98 kN



Série 4

AR43

4 modèles
3 000–6 000 tr/min
10,10–10,52 kN



VT

Finition de la table vibrante
selon les souhaits du client

Série 5

AR52
AR53
AR54

9 modèles
3 000–9 000 tr/min
13,77–14,14 kN



Série 6

AR63
AR64

7 modèles
1 500–9 000 tr/min
5,05–19,03 kN



Série 7

AR75

7 modèles
1 500–9 000 tr/min
10,29–26,56 kN



Série PEV

PEV10
PEV14
PEV27
PEV45
PEV60

5 modèles
8 000–16 500 tr/min
10–60 kN

